Cálculo dos custos do reprocessamento de pinças de uso único utilizadas em cirurgia video-assistida*

CALCULATION OF THE REPROCESSING COSTS OF SINGLE-USE TONGS USED IN VIDEO-ASSISTED SURGERIES

CÁLCULO DE LOS COSTOS DEL REPROCESAMIENTO DE PINZAS DE USO ÚNICO UTILIZADAS EN CIRUGÍA VIDEO-ASISTIDA.

Eliane Molina Psaltikidis¹, Kazuko Uchikawa Graziano², Fábio Frezatti³

- * Artigo extraído da dissertação "Proposta metodológica para análise dos custos do reprocessamento de pinças de uso único utilizadas em cirurgia video-assistida", Escola de Enfermagem da Universidade de São Paulo (EEUSP), 2004.
- 1 Enfermeira. Mestre pelo Programa de Pós-Graduação em Saúde do Adulto da EEUSP. Gerente de Enfermagem do Hospital Novo Atibaia. eliane.enf@ hospitalnovo.com.br
- 2 Enfermeira. Livre docente. Professora do Departamento de Enfermagem Cirúrgica da EEUSP
- 3 Administrador. Livre docente. Professor do Departamento de Contabilidade e Atuária da FEA-USP e Coordenador do Programa de Pós-Graduação em Controladoria e Contabilidade da FEA-USP.

RESUMO

O trabalho objetivou desenvolver proposta metodológica para cálculo dos custos do reprocessamento de pinças de cirurgia vídeoassistida de uso único. O reuso frequente desses artigos ocorre pelo alto custo, entretanto, poucos estudos foram desenvolvidos a respeito desse enfoque. Elaborou-se um fluxograma com cada fase de reprocessamento, permitindo identificação dos componentes dos custos quanto à mãode-obra, materiais e gastos indiretos. Pautado nesses dados, pôde-se construir a proposta metodológica para o cálculo de custos, baseada no método de custeio por absorção, incluindo a planilha para coleta de dados.

DESCRITORES

Instrumentos cirúrgicos. Reutilização de equipamento. Custos e análise de custo. Cirurgia vídeo-assistida. Equipamentos descartáveis.

ABSTRACT

The frequent reuse of disposable forceps instruments is justified by their high cost. However, few studies have been carried out on this topic. The objective of this study was to develop a methodological proposal for calculating the reprocessing costs for these instruments used in videoassisted surgery. A flowchart was developed for each phase of the reprocessing. This allowed subsequent identification of the cost components in terms of labor, materials and indirect expenses. From these data, a methodological proposal for cost calculation could be created, based on the Full Absorption Costing Method, including the spreadsheet for data collection.

KEY WORDS

Surgical instruments. Equipment reuse. Costs and cost analysis. Video-assisted surgery. Disposable equipment.

RESUMEN

El trabajo tuvo como objetivo desarrollar propuesta metodológica para el cálculo de los costos del reprocesamiento de pinzas de cirugía video-asistida de uso único. El uso frecuente de esos artículos ocurre por el alto costo, no obstante, pocos estudios fueron desarrollados respecto a ese enfoque. Se elaboró un fluxograma con cada fase del reprocesamiento, permitiendo la identificación de los componentes de los costos en cuanto a la mano de obra, materiales y gastos indirectos. Teniendo como pauta esos datos, se puede construir la propuesta metodológica para el cálculo de costos, con base en el método de costeo por absorción, incluvendo la planilla para recolección de datos.

DESCRIPTORES

Instrumentos quirúrgicos. Equipo reutilizado. Costos y análisis de costo. Cirugía asistida por vídeo. Equipos desechables.

> Recebido: 14/05/2004 Aprovado: 28/01/2005

INTRODUÇÃO

O desenvolvimento tecnológico na assistência à saúde tem gerado enorme volume de produtos médico-hospitalares classificados como de uso único (ou descartáveis) que são, em geral, confeccionados com materiais mais baratos e termossensíveis. O ideal seria que apresentassem baixo preço de compra para serem consumidos em larga escala. No entanto, verifica-se, cada vez mais, a produção de artigos de uso único com materiais nobres, para finalidades muito específicas em procedimentos médico-cirúrgicos⁽¹⁻³⁾.

Isto pode ser observado nas cirurgias vídeo-assistidas que adotam diversos artigos de uso único como pinças de dissecção, pinças de apreensão, instrumentais de corte, trocartes e grampeadores descartáveis. Apesar dos inúmeros benefícios do avanço tecnológico, a elevação dos custos destes procedimentos é alvo de preocupação. Assim, várias instituições de diferentes países têm adotado o reuso desses itens⁽¹⁾.

O reuso de artigos de uso único tem sido normatizado pelo Ministério da Saúde e pela Agência Nacional de Vigilância Sanitária (ANVISA) desde 1985⁽⁴⁾. Está em vigor a Portaria nº4 de 1986 que proíbe o reuso de somente 11 tipos de artigos, todos de baixo custo⁽⁵⁾. Portanto, qualquer produto médico-hospitalar não incluso nessa lista, poderá ser reprocessado, desde que sejam observadas as condições de risco que oferece, isto é, assegurando-se de que não transmita agentes infecciosos, não exponha o paciente a resíduos tóxicos e que a sua função não esteja alterada⁽¹⁾. Assim, verifica-se que portaria não atende mais às necessidades de definição do que é possível ou não reusar, principalmente em razão dos novos artigos que, constantemente, são lançados no mercado, a maioria de alta complexidade. Uma nova portaria está sendo desenvolvida pela ANVISA para adaptar a normatização às necessidades atuais⁽⁶⁻⁸⁾.

O reuso de artigos de uso único é discutido e estudado sob os aspectos técnicos, legais, éticos e de segurança⁽⁹⁻¹³⁾. No reuso de artigos de laparoscopia, os riscos potenciais ao paciente são: presença de matéria orgânica residual devido à estrutura que dificulta o processo de limpeza, quebra do instrumento pelos usos repetidos, danos à matéria-prima do artigo por produtos e métodos empregados na limpeza e esterilização, articulações endurecidas, perda da qualidade de corte, podendo ocasionar prolongamento do tempo cirúrgico e perfuração de órgãos interno⁽¹¹⁾. A garantia de qualidade do artigo de reuso deveria ser comparável à oferecida pelo fabricante para o primeiro uso quanto à apirogenicidade, funcionalidade, esterilidade e atoxicidade⁽⁹⁾.

Embora a análise do custo do reuso devesse ser a primeira etapa do processo decisório sobre o reuso de qualquer artigo de uso único, a complexidade e a carência dos métodos específicos para conhecimento dos custos do reproces-

samento de artigos de uso único são dificuldades enfrentadas pelos que se dispõem a realizar esta análise.

O estudo sobre custos é uma área relativamente nova para os enfermeiros e seus principais conceitos devem ficar claros. *Custos* são os gastos relativos a bens ou serviços utilizados na produção de outros bens e serviços. Podem ser classificados em: *diretos* (podem ser diretamente apropriados aos produtos, bastando que haja uma medida de consumo) e *indiretos* (não oferecem condição de medida objetiva e qualquer tentativa de alocação é feita de maneira estimada, muitas vezes, arbitrária). Podem ainda ser classificados em: *fixos* (mantêm-se constantes, independente do volume de produtos elaborados ou de serviços prestados) e *variáveis* (dependem diretamente do volume de produção ou de serviços prestados)⁽¹⁴⁾.

Custeio por absorção é o método que consiste na apropriação de todos os custos de produção aos bens elaborados; todos os gastos relativos ao esforço de fabricação são distribuídos para todos os produtos feitos⁽¹⁴⁾. Neste caso, todos os custos (diretos e indiretos) são alocados para cada produto gerado. É a metodologia mais usada, sendo adotada pela contabilidade fiscal para cálculo do imposto de renda e também na contabilidade gerencial das entidades. Para este método, o grande desafio consiste em identificar critérios adequados para alocação dos custos indiretos, permitindo que sejam distribuídos nos produtos, sem gerar distorções⁽¹⁴⁻¹⁵⁾.

A análise de custos do reuso envolve, pelo menos, três variáveis: *mão-de-obra*, *materiais* e *gastos gerais* (também denominados custos indiretos de fabricação/prestação de serviços). Os custos diretos da mão-de-obra e de materiais podem ser medidos facilmente e contêm os processos de limpeza, inspeção, identificação, embalagem e esterilização do artigo. Os custos indiretos tais como os gastos referentes à depreciação e manutenção de equipamentos, infra-estrutura, monitorização, controle de qualidade, treinamento e reciclagem periódica da equipe que efetua o reprocessamento são mais difíceis de calcular, pois envolvem alocação^(10-11,15).

Devido a importância do controle de custos nas instituições hospitalares, têm sido, cada vez mais freqüente, que administradores solicitem dos profissionais de saúde subsídios técnicos confiáveis quanto à existência ou não de vantagem econômica no reuso dos artigos de uso único. No entanto, a formação e atuação do profissional de saúde salienta o paradigma de que "a saúde não tem preço". Isto o leva a sentir aversão a questões relacionadas a custos, mantendo-o em uma posição romântica ou cômoda frente aos fortes interesses econômicos que determinam as ações de saúde, sejam em macro ou microestruturas. A consciência de que a saúde não tem preço, mas tem custos e de que os recursos para a saúde, sejam públicos ou privados, não são inesgotáveis, obriga as instituições e seus profissionais a fazerem revisão de suas práticas⁽¹⁶⁻¹⁷⁾.

Frente a isto, o presente estudo teve como objetivos, relativamente ao reprocessamento de pinças de dissecção, apreensão e corte de uso único empregados em cirurgias vídeo-assistidas:

- Identificar e descrever os passos envolvidos;
- Desenvolver uma proposta metodológica para cálculo dos custos do respectivo reprocessamento.

Foram considerados dados para levantamento dos custos que pudessem ser obtidos pelos enfermeiros de Central de Materiais e Esterilização (CME), em sua realidade local. Este opção descartou a possibilidade do emprego de métodos mais apurados de alocação de custos pela sua complexidade e pelo dispêndio de forças para sua aplicação, na prática do profissional enfermeiro de CME.

MÉTODO

Neste estudo, foi adotada a pesquisa metodológica que, refere-se às investigações de métodos de obtenção, organização e análise de dados, tratando da elaboração, validação e avaliação dos instrumentos e técnicas de pesquisa⁽¹⁸⁾. A meta deste tipo de pesquisa é a elaboração de um instrumento confiável que possa ser utilizado posteriormente por outros pesquisadores.

O desenvolvimento da proposta metodológica para análise de custos usou como base teórica os fundamentos da contabilidade de custos, especificamente o método de custeio por absorção. Os artigos de uso único investigados restringiram-se às pinças de dissecção, apreensão e corte em razão de apresentarem estruturas semelhantes, serem utilizadas na grande maioria das cirurgias vídeo-assistidas e serem freqüentemente reprocessadas pelas instituições hospitalares, por causa do alto custo.

Inicialmente, foi elaborado um fluxograma com os passos do reprocessamento tendo-se listado os componentes dos custos do reprocessamento dos artigos em estudo, com base na literatura e na experiência da autora. Estes documentos foram avaliados por três enfermeiros atuantes em Central de Material e Esterilização que realizam reprocessamento desses artigos, com objetivo de detectar etapas ou componentes de custo que estivessem ausentes.

Em seguida, foi elaborado o instrumento para o cálculo dos custos do reprocessamento dos artigos. Esta etapa foi desenvolvida com auxílio de pesquisadores da área de controladoria e contabilidade, nos assuntos técnicos referentes à contabilidade de custos. A proposta metodológica também foi submetida à apreciação de dois especialistas em reuso de artigos de uso único.

RESULTADOS

O fluxograma de reprocessamento, destacou cada etapa necessária para possibilitar o reuso das pinças de uso único empregadas em cirurgia vídeo-assistidas, conforme demonstra a figura 1.

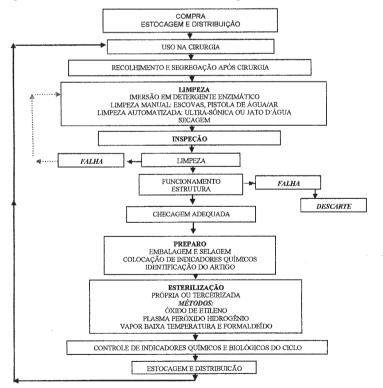


Figura 1 - Fluxograma de reprocessamento de pinças de apreensão, dissecção e de corte de uso único, utilizadas em cirurgia vídeo-assistida.

Todos os artigos de uso único passam pelas etapas de compra, estocagem, distribuição e uso. Quando há a rotina do reuso, estes artigos, ao invés de serem descartados, são recolhidos e segregados para início do processo de limpeza manual e automatizada.

A fase da secagem pode ser efetuada com campos limpos, ar comprimido ou ação gravitacional. Após essa etapa, a inspeção do artigo é realizada quanto a: limpeza, funcionamento e integridade da estrutura. Caso haja permanência de sujidade, o artigo deve retornar ao início do processo de limpeza, até que se apresente em condições de continuar no reprocessamento. O funcionamento do artigo deve ser verificado quanto ao alinhamento das lâminas das tesouras, à apreensão das pinças, às travas e ao acionamento das articulações. Se houver falha, o artigo deve ser desprezado. Também devem ser desprezados artigos com falhas na estrutura, tais como: rachaduras, rasgos na capa protetora das pinças ou quebra de algum componente.

A fase de preparo inclui a embalagem e identificação dos artigos e a colocação de indicadores químicos, específicos ao tipo de esterilização adotada. Após, inicia-se a fase de esterilização, própria ou terceirizada. O controle de qualidade do reprocessamento deve garantir a efetividade do processo de esterilização, permitindo que o artigo seja estocado e distribuído para um próximo uso.

Foi descartada a possibilidade do artigo ser submetido à desinfecção de alto nível por ser método inadequado aos artigos em estudo, pois são críticos, ou seja, entram em contato com tecidos e órgãos estéreis e leito vascular. Também não foi contemplada a possibilidade de esterilização por solução germicida, por considerar-se que o processo não é o mais indicado, pelo risco de recontaminação e pela dificuldade de enxágüe adequado, oferecendo risco ao paciente.

A listagem dos componentes de custos do reprocessamento foi elaborada com base no fluxograma, e foram considerados: o tempo da execução de cada etapa pelos profissionais, o emprego de equipamentos (lavadoras, esterilizadoras, seladoras, pistolas de água/ar) e o emprego dos diversos insumos (detergente, lubrificante, embalagens, etiquetas). Também foram apreciados os gastos com controle de qualidade do reprocessamento, tais como: indicadores químicos e biológicos, controle microbiológico dos artigos reprocessados e as análises de pirógenos e de permanência de resíduos do processo de esterilização.

A planilha de cálculo de custos do reprocessamento foi desenvolvida (Anexo 1) com base no fluxograma do reprocessamento e na listagem dos componentes do custo. A metodologia para definição dos custos de cada componente das etapas do reprocessamento foi estabelecida com acompanhamento dos pesquisadores da área de controladoria e contabilidade. Os critérios para alocação foram

estabelecidos com base na experiência dos autores sobre o funcionamento das CME, tal como no custo de energia elétrica, estabelecido em 10% do consumo total da instituição devido à grande quantidade de equipamentos elétricos de alta demanda exigidos para o reprocessamento dos materiais médico-hospitalares.

A planilha de coleta de dados (Anexo 2) foi elaborada com base na planilha de cálculos de custos. A coleta de dados deve ser referente a três meses consecutivos visando obter resultados representativos que permitam as projeções anuais de reprocessamento. Para os dados medidos em minutos ou segundos, foram propostas seis tomadas de tempo, utilizando-se cronômetro. Alguns dados tais como: número de pinças descartadas e sistema de controle do número de reusos, mesmo não tendo correlação direta com o cálculo de custos, foram considerados para melhor entendimento do reprocessamento.

As planilhas e a metodologia propostas foram avaliadas por especialistas em reuso de artigos de uso único: Dra. Evelinda Trindade (larga experiência em avaliação de tecnologias e economia em saúde no Canadá e desenvolvimento de projetos de Tecnovigilância e Hospitais Sentinelas da ANVISA) e Dra. Cristina Toscano (especialista em epidemiologia pelo Centro de Controle Prevenção de Doenças dos Estados Unidos da América e consultora internacional da Organização Pan-Americana da Saúde, tendo coordenado investigações de surtos de infecções hospitalares em diversos países).

A proposta metodológica construída foi aplicada em três hospitais do Estado de São Paulo, para que fosse validada. Nesta aplicação, os resultados obtidos demonstraram que a proposta metodológica mostrou-se apropriada para cálculo e análise de custos do reprocessamento das pinças escolhidas, permitindo identificação dos custos diretos e indiretos, fixos e variáveis, em cada caso analisado.

Como demonstrativo, no Anexo 1, constam os custos obtidos no *Hospital Caso 1*. Este caso foi escolhido por ser o único dos pesquisados que efetua todo o reprocessamento sem participação de serviço tercerizado. Consiste em uma Instituição privada, de atendimento especializado, com 210 leitos, localizada na cidade de São Paulo. O período analisado foi o trimestre de maio a julho de 2003, quando foram realizadas 1.587 cirurgias, sendo 388 (24,45%) por video-assistidas. No Hospital Caso 1, o custo do reprocessamento foi de R\$9,374. Os custos fixos contribuiram com 59,21% do custo total, os variáveis foram decorrentes com os gastos com embalagens (40,78%). O custo do reprocessamento praticado correspondeu a apenas 0,99% do valor do artigo, tomando por base a pinça de corte que possui o maior preço de compra.

CONCLUSÃO

O presente trabalho permite concluir que:

- 1. O reprocessamento das pinças de dissecção, apreensão e corte utilizadas em cirurgia video-assistida é um trabalho minucioso, com diversas etapas seqüenciais: recolhimento e segregação, limpeza (manual e automatizada), secagem, inspeção (da limpeza, do funcionamento e da estrutura física), preparo (embalagem e rotulagem), esterilização, controle de qualidade, estocagem e distribuição.
- 2. A análise do fluxograma do reprocessamento dos artigos em estudo permitiu a identificação e listagem dos componentes de custos do reprocessamento, em cada etapa, quanto à mão-de-obra, materiais e gastos indiretos, permitindo a construção da metodologia para o cálculo de custos com base no método de custeio por absorção.

A viabilidade do reprocessamento e a análise do custo obtido no Hospital Caso 1 não são objetivo principal deste trabalho, sendo que o foco consiste no desenvolvimento da proposta metodológica, permitindo que as instituições obtenham o custo do reprocessamento em sua realidade. O presente estudo poderá contribuir para a discussão do reuso de artigos de uso único no aspecto que gerou esta prática, ou seja, verificar se há ou não redução de custos por meio desta prática. Também permitirá a descrição do reprocessamento destes artigos, na prática de cada instituição onde for aplicada, possibilitando a detecção de pontos falhos ou passíveis de melhoria no processo de controle de qualidade.

A metodologia proposta poderá ser adaptada para outros artigos de uso único, subsidiando a tomada de decisão para cada produto. A estrutura da metodologia poderá basear o desenvolvimento de planilha eletrônica que gere os custos do reprocessamento, ao serem digitados os valores de salários e insumos, os tempos de trabalho das etapas específicos de cada instituição.

REFERÊNCIAS

- (1) Trindade E. Reuso de materiais descartáveis: situação atual e perspectivas. [Apresentado ao 1º Encontro de Gerentes de Risco da Rede Sentinela; 2002 nov. 27-29; Rio de Janeiro].
- (2) Greene VW. Reuse of disposable devices. In: Mayhall CG. Hospital epidemiology and infection control. Baltimore: Williams & Wilkins; 1996. p. 946-54.
- (3) Pinto TJA, Graziano KU. Reprocessamento de artigos médico-hospitalares de uso único. In: Fernandes AT. Infecção hospitalar e suas interfaces na área da saúde. São Paulo: Atheneu, 2000. p. 1070-7.
- (4) Brasil. Ministério da Saúde. Reunião de peritos para normalização do uso e reutilização de materiais médico-hospitalares descartáveis no país. Brasília: Centro de Documentação do Ministério da Saúde; 1985.
- (5) Brasil. Ministério da Saúde. Portaria n. 4, de 7 de fevereiro de 1986. Diário Oficial da República Federativa do Brasil, Brasília, 12 fev. 1986. Seção 1, p. 2327.
- (6) Romero LC. Aspectos legais do reprocessamento de artigos médico-hospitalares de uso único no Brasil. [Apresentado ao 2º Simpósio Internacional sobre Tendências em Processos de Esterilização para Instituições de Saúde; 1999 fev. 25-27; São Paulo].
- (7) Mesiano, RAB. A legislação brasileira: o que acontece em nosso país. [Apresentado ao 4º Simpósio Internacional "Tendências em Processos de Esterilização para Instituições de Saúde"; 2003 fev. 17-20; São Paulo].
- (8) Brasil. Agência Nacional de Vigilância Sanitária. Consulta Pública n. 98, de 6 de dezembro de 2001. [online]. São Paulo: Federação das Santas Casas de Misericórdia, Hospitais e Entidades Filantrópicas do Estado de São Paulo; [s. d.]. Disponível em: http://www.fesehf.org.br/circulareshtml2001/circular_282.htm> [Acesso em 04 jan. 2004].

- (9) United States of America. Department of Health and Human Services. Food and Drug Administration. Reprocessing and reuse of single-use devices: review prioritization scheme. Draft Guidance. [online]. Rockville; 2000. Available from: http:// www.fda.gov/cdrh/reuse/1156.pdf [Access at 31 jul. 2001].
- (10) Canadian Healthcare Association. The reuse of single-use medicals devices: guidelines for healthcare facilities. Otawa: CHA; 1996. p. 48.
- (11) Emergency Care Research Institute (ECRI). Special report: reuse of single-use medical devices: making informed decisions. Plymouth Meeting, USA: Butler Pike; 1996. p. 37-8, 41-7.
- (12) Association of PeriOperative Registered Nurses (AORN). Clinical Issues Reuse of single-use devices. AORN J. 2001; May.
- (13) Hogan JM, Colonna TE. Products liability implications of reprocessing d reuse of single-use medical devices. Food and Drug Law J. 1998;53:385-402.
- (14) Martins E. Contabilidade de custos. São Paulo: Atlas; 2003.
- (15) Frezatti F. Orçamento empresarial: planejamento e controle gerencial. São Paulo: Atlas; 1999. Desenvolvimento do plano de negócios; p. 77-161.
- (16) Francisco IMF, Castilho V. A enfermagem e o gerenciamento de custos. Rev Esc Enferm USP. 2002;36(2):240-4.
- (17) Francisco IMF, Castilho V. O ensino de custos nas escolas de graduação em enfermagem. Rev Esc Enferm USP. 2004;38:(4)317-25.
- (18)Polit D, Hungler BP. Fundamentos de pesquisa em enfermagem. 3ª ed. Porto Alegre: Artes Médicas; 1995. Delineamento da pesquisa; p. 107-40.

ANEXO 1

Planilha de cálculo dos custos do reprocessamento de pinças de apreensão, dissecção e corte de uso único, utilizadas em cirurgia vídeo-assistida. Hospital Caso nº 1 - Maio-Julho - 2003

Informações sobre o artigo	Dados				
Tipo de artigo	Apreensão	Dissecção	Corte		
Preço de fábrica (média de mercado — Ethicon® e Autosuture®) — maio/03	R\$ 916,50	R\$ 916,50	R\$ 949,50		
Número total de artigos adquiridos (três meses)	Desconhecido	Desconhecido	Desconhecido		
Média de artigos disponíveis (três meses)	14	17	23		
Número de reprocessamentos por artigo (se houver padrão)	Desconhecido	Desconhecido	Desconhecido		
Número de utilização (três meses)	227	112	189		
Número de artigos descartados por desgaste (três meses)	Desconhecido	Desconhecido	Desconhecido		

Referentes ao recolhimento e segregação	Descrição	Valor	Custo	Custo
Tipo de custo			Fixo	Variável
1 1	1 1 1	R\$ 0,029	X	
Material	0	0		
Gastos Indiretos	0	0		

NU = não utilizado							
Referentes à limpeza, inspeção e secagem do artigo	Descrição	Valor	Custo	Custo			
Tipo de custo			Fixo	Variável			
Mão-de-obra							
Limpeza Automatizada	Valor do minuto de trabalho do profissional						
-Tempo médio requerido = 10 minutos	executor x Tempo médio requerido para a	R\$ 0,205	X				
-Instrumentadora = R\$ 0,41 / minuto	etapa / nº de peças submetidas à fase do						
-Nº médio de peças usadas na cirurgia, submetidas à fase	processo						
do processo = 20 peças							
Limpeza Manual	Valor do minuto de trabalho do profissional						
-Tempo médio requerido= 55 segundos / pinça	executor x Tempo médio requerido para a	R\$ 0,376	\mathbf{X}				
-Instrumentadora = R\$ 0,41 / minuto	etapa						
Secagem	Valor do minuto de trabalho do profissional						
- Tempo médio requerido = minutos / pinça	executor x Tempo médio requerido para a	NU					
-Profissional executor= R\$/ minuto	etapa						
Inspeção	Valor do minuto de trabalho do profissional						
- Tempo médio requerido = 6 segundos / pinça	executor x Tempo médio requerido para a	R\$ 0,022	X				
-Auxiliar de enfermagem= R\$ 0,22 / minuto	etapa						
Material							
Água							
-Tempo de limpeza manual = 55 segundos / pinça	Vazão de água no tempo de limpeza x valor	R\$ 0,07	X				
-Vazão média de água(1 minuto)= 5.875 ml	do litro de água						
-Valor da água = R\$ 0,012 / litro				1			
Energia elétrica							
-Gasto trimestral, em todo o hospital= R\$ 139.587,54	Alocação do gasto de energia elétrica no						
-Consumo na CME (10%)= R\$ 13.958,75	trimestre / total de artigos reprocessados na	R\$ 0,235	X				
-Itens reprocessados na CME no trimestre = 59.258 itens	CME no trimestre						
Detergente enzimático							
- 45 galões / trimestre, galão= R\$ 260,00		R\$ 0,197	X				
- Itens reprocessados na CME no trimestre = 59.258	artigos reprocessados na CME no trimestre						
itens							
Escovas / esponjas de limpeza	Alocação do gasto de escovas e esponjas /	NU					
-Consumo no trimestre = R\$	total de artigos reprocessados na CME no						
-Total de itens reprocessados na CME no trimestre =	trimestre						
Cestos de lavagem	Alocação do gasto de cestos de lavagem /	NU					
-Consumo no trimestre = R\$	total de artigos reprocessados na CME no						
-Total de itens reprocessados na CME no trimestre =	trimestre						

Campos de secagem	Alocação de gasto de campos para secagem	NU		
-Consumo no trimestre = R\$	/ total de artigos reprocessados na CME no			
-Total de itens reprocessados na CME no trimestre =	trimestre			
matura .				
Lubrificante	1	NU		
-Consumo no trimestre = R\$	Alocação do gasto de lubrificante / total de			
-Total de itens reprocessados na CME no trimestre =	artigos reprocessados na CME no trimestre			
Gastos Indiretos				
Lavadora Ultrassônica Unique USC-LDM		R\$ 0,006	X	
-Aquisição por R\$ 7.700,00 (dez/2002),	reprocessados na CME no trimestre			
-Depreciação no trimestre = R\$ 384,99				
- Itens reprocessados na CME no trimestre = 59.258 itens				
Pistola de água / ar	Depreciação da pistola / total de artigos			
-Tipo da pistola =	reprocessados na CME no trimestre	NU		
-Tipo da pistola = Depreciação mensal = R\$				
Ar Comprimido	Alocação do gasto de ar comprimido para			
- Custo de manutenção na CME R\$ 600,00 / trimestre	secagem / total de artigos reprocessados na	R\$ 0,010	X	
- Itens reprocessados na CME no trimestre = 59.258 itens	CME no trimestre			
Referentes à embalagem do artigo	Descrição	Valor	Custo	Custo
Tipo de custo			Fixo	Variável
Mão-de-obra	Valor do minuto de trabalho do profissional			
-Tempo médio requerido = 59 segundos	executor x Tempo médio requerido para a	R\$ 0,216	X	
-Auxiliar de enfermagem= R\$ 0,22 / minuto	etapa			
Material				
Tipo da embalagem				
-Embalagem Tyvec- rolo 200 mm x 70 metros = R\$ 354,00	Uso de 60 cm / pinça	R\$ 3,034		X
- Manta de não tecido de 101 cm= R\$ 1,65	2 mantas de 101 cm para embalagem			
	externa / 9 pinças	R\$ 0,366		X
- Manta de não tecido de 76 cm= R\$ 1,21	1 mantas de 76 cm para embalagem interna			
	/ 9 pinças	R\$ 0,134		X
NW V	1 1 /			<u> </u>

NU = não utilizado

Referentes à embalagem do artigo (cont.) Tipo de custo	Descrição	Valor	Custo Fixo	Custo Variável
Indicador químico de esterilização			FIXU	variavei
- Fita adesiva reagente = R\$ 59,83 / rolo 55 metros	Uso de 2 metros / 9 pinças	R\$ 0,242		X
- Tira reagente = R\$ 105,00/ caixa com 250 unidades	Uso de 1 tira / 9 pinças	R\$ 0,242 R\$ 0,047		X
Etiqueta de identificação do conteúdo	Uso / pinça	NU		A
Gastos Indiretos				
Seladora	Depreciação da seladora / total de artigos	0		
Seladora consignada	reprocessados na CME no trimestre			
Referentes à esterilização do artigo por serviço	Descrição	Valor	Custo	Custo
terceirizado			Fixo	Variável
Tipo de custo				
Mão-de-obra				
-Tempo requerido para preparo dos artigos e envio para	Valor do minuto de trabalho do profissional	NU		
empresa terceirizada= minutos	executor x Tempo requerido para preparo e			1
-Profissional executor = R\$/ minuto	envio / nº médio de itens			
-Nº médio de itens enviados= itens				
Material				
Preço da esterilização por artigo	0	NU		
Gastos Indiretos	0	0		
Referentes à esterilização do artigo pela própria	Descrição	Valor	Custo	Custo
instituição			Fixo	Variável
Tipo de custo				
Mão-de-obra				
Montagem da carga e listagem dos itens	Valor do minuto de trabalho do profissional			
-Tempo médio requerido = 4:31 minutos	executor x Tempo médio requerido para			
-Auxiliar de enfermagem= R\$ 0,22 / minuto		R\$ 0,036	X	
-Nº médio de artigos esterilizados por ciclo = 27 itens	esterilizados por ciclo			
Desmontagem da carga e colocação da etiqueta de lote				
-Tempo médio requerido = 9:23 minutos	executor x Tempo médio requerido para			
-Auxiliar de enfermagem = R\$ 0,22/ minuto	desmontagem das cargas / nº médio de	R\$ 0,076	X	
-Nº médio de artigos esterilizados por ciclo = 27 itens	artigos esterilizados por ciclo	<u> </u>		

oniumaquo)				
Acompanhamento do ciclo	Valor do minuto de trabalho do profissional			
-Tempo de ciclo = 50 minutos	executor x Tempo requerido para			
-Auxiliar de enfermagem = R\$ 0,22/ minuto	acompanhamento do ciclo de esterilização /			
-Nº médio de artigos esterilizados por ciclo = 27 itens	nº médio de artigos esterilizados por ciclo	R\$ 0,407	X	
Material				
Agente esterilizante	Cada cassete possibilita cinco ciclos,	1		
-Plasma de peróxido de hidrogênio (PPH)	portanto R\$ 47,40 / ciclo com média de 27	R\$ 1,755	X	
Caixa com 15 cassetes = R\$ 3.555,00	itens			
Etiqueta de registro do lote de esterilização				
Rolo com 1000 etiquetas = R\$ 3,34	Uso de 1 etiqueta / 9 pinças	R\$ 0,0004	X	
Gastos Indiretos				
Esterilizador				
-Autoclave a PPH (Sterrad 100S-ASP Johnson & Johnson	Depreciação do esterilizador no trimestre /			
Aquisição por R\$ 240.000,00 (set/2000)	Total de itens reprocessados por PPH no			
Depreciação no trimestre = R\$ 12.000,00	trimestre	R\$ 1,312	X	
-Itens reprocessados por PPH no trimestre = 9.142 itens				
Referentes à estocagem e dispensação do artigo	Descrição	Valor	Custo	Custo
	Descrição	Valor	Custo Fixo	Custo Variável
Referentes à estocagem e dispensação do artigo	Descrição	Valor		
Referentes à estocagem e dispensação do artigo Tipo de custo	Descrição Valor do minuto de trabalho do profissional	Valor		
Referentes à estocagem e dispensação do artigo Tipo de custo Mão-de-obra Estocagem -Tempo estimado = 30 segundos / pinça	,	Valor		
Referentes à estocagem e dispensação do artigo Tipo de custo <i>Mão-de-obra</i> Estocagem	Valor do minuto de trabalho do profissional executor x Tempo estimado para estocagem	R\$ 0,11		
Referentes à estocagem e dispensação do artigo Tipo de custo Mão-de-obra Estocagem -Tempo estimado = 30 segundos / pinça -Auxiliar de enfermagem = R\$ 0,22/ minuto Controle de Estoque	Valor do minuto de trabalho do profissional executor x Tempo estimado para estocagem Valor do minuto de trabalho do profissional	R\$ 0,11	Fixo	
Referentes à estocagem e dispensação do artigo Tipo de custo Mão-de-obra Estocagem -Tempo estimado = 30 segundos / pinça -Auxiliar de enfermagem = R\$ 0,22/ minuto Controle de Estoque -Tempo estimado = 60 horas / trimestre(por item = 4 seg.)	Valor do minuto de trabalho do profissional executor x Tempo estimado para estocagem Valor do minuto de trabalho do profissional executor x Tempo estimado para controle	R\$ 0,11	Fixo	
Referentes à estocagem e dispensação do artigo Tipo de custo Mão-de-obra Estocagem -Tempo estimado = 30 segundos / pinça -Auxiliar de enfermagem = R\$ 0,22/ minuto Controle de Estoque -Tempo estimado = 60 horas / trimestre(por item = 4 seg.) - Itens reprocessados na CME no trimestre = 59.258 itens	Valor do minuto de trabalho do profissional executor x Tempo estimado para estocagem Valor do minuto de trabalho do profissional executor x Tempo estimado para controle do estoque	R\$ 0,11	Fixo X	
Referentes à estocagem e dispensação do artigo Tipo de custo Mão-de-obra Estocagem -Tempo estimado = 30 segundos / pinça -Auxiliar de enfermagem = R\$ 0,22/ minuto Controle de Estoque -Tempo estimado = 60 horas / trimestre(por item = 4 seg.) - Itens reprocessados na CME no trimestre = 59.258 itens -Auxiliar de enfermagem = R\$ 0,22/ minuto	Valor do minuto de trabalho do profissional executor x Tempo estimado para estocagem Valor do minuto de trabalho do profissional executor x Tempo estimado para controle do estoque	R\$ 0,11	Fixo	
Referentes à estocagem e dispensação do artigo Tipo de custo Mão-de-obra Estocagem -Tempo estimado = 30 segundos / pinça -Auxiliar de enfermagem = R\$ 0,22/ minuto Controle de Estoque -Tempo estimado = 60 horas / trimestre(por item = 4 seg.) - Itens reprocessados na CME no trimestre = 59.258 itens -Auxiliar de enfermagem = R\$ 0,22/ minuto Dispensação	Valor do minuto de trabalho do profissional executor x Tempo estimado para estocagem Valor do minuto de trabalho do profissional executor x Tempo estimado para controle do estoque Valor do minuto de trabalho do profissional	R\$ 0,11	Fixo X	
Referentes à estocagem e dispensação do artigo Tipo de custo Mão-de-obra Estocagem -Tempo estimado = 30 segundos / pinça -Auxiliar de enfermagem = R\$ 0,22/ minuto Controle de Estoque -Tempo estimado = 60 horas / trimestre(por item = 4 seg.) - Itens reprocessados na CME no trimestre = 59.258 itens -Auxiliar de enfermagem = R\$ 0,22/ minuto Dispensação Tempo estimado = 30 segundos / pinça	Valor do minuto de trabalho do profissional executor x Tempo estimado para estocagem Valor do minuto de trabalho do profissional executor x Tempo estimado para controle do estoque Valor do minuto de trabalho do profissional executor x Tempo estimado para	R\$ 0,11	Fixo X	
Referentes à estocagem e dispensação do artigo Tipo de custo Mão-de-obra Estocagem -Tempo estimado = 30 segundos / pinça -Auxiliar de enfermagem = R\$ 0,22/ minuto Controle de Estoque -Tempo estimado = 60 horas / trimestre(por item = 4 seg.) - Itens reprocessados na CME no trimestre = 59.258 itens -Auxiliar de enfermagem = R\$ 0,22/ minuto Dispensação	Valor do minuto de trabalho do profissional executor x Tempo estimado para estocagem Valor do minuto de trabalho do profissional executor x Tempo estimado para controle do estoque Valor do minuto de trabalho do profissional executor x Tempo estimado para	R\$ 0,11	Fixo X	
Referentes à estocagem e dispensação do artigo Tipo de custo Mão-de-obra Estocagem -Tempo estimado = 30 segundos / pinça -Auxiliar de enfermagem = R\$ 0,22/ minuto Controle de Estoque -Tempo estimado = 60 horas / trimestre(por item = 4 seg.) - Itens reprocessados na CME no trimestre = 59.258 itens -Auxiliar de enfermagem = R\$ 0,22/ minuto Dispensação Tempo estimado = 30 segundos / pinça	Valor do minuto de trabalho do profissional executor x Tempo estimado para estocagem Valor do minuto de trabalho do profissional executor x Tempo estimado para controle do estoque Valor do minuto de trabalho do profissional executor x Tempo estimado para	R\$ 0,11	Fixo X X	

NU = não utilizado				
Referentes à estocagem e dispensação do artigo (cont.)	Descrição	Valor	Custo	Custo
Tipo de custo			Fixo	Variável
Gastos Indiretos				
Mão-de-obra				
Manutenção das condições ambientais	Valor do minuto de trabalho do			
-Tempo estimado = 60 minutos / trimestre	profissional executor x Tempo estimado	R\$ 0,0001	X	
-Auxiliar de manutenção = R\$ 0,11/ minuto	para manutenção das condições ambientais			
-Itens reprocessados na CME no trimestre = 59.258 itens	da área de estocagem / total de artigos			
-Filtro do ar condicionado = custo desconhecido	reprocessados na CME no trimestre			
Referentes ao controle de qualidade	Descrição	Valor	Custo	Custo
Tipo de custo			Fixo	Variável
Mão-de-obra				
Colocação e retirada de indicadores biológicos (IB)	Valor do minuto de trabalho do			
-Tempo estimado = 4 horas / trimestre	profissional executor x Tempo estimado	İ		
-Auxiliar de enfermagem = R\$ 0,22/ minuto	para colocação e retirada dos IB / Total de	R\$ 0,006	X	
-Itens reprocessados por PPH no trimestre = 9.142 itens	itens reprocessados por PPH no trimestre			
Preparo e leitura dos indicadores biológicos (IB)	Valor do minuto de trabalho do			
-Tempo estimado = 12 horas / trimestre	profissional executor x Tempo estimado	1		
- Enfermeiro = R\$ 0,39 / minuto	para preparo e leitura dos IB / Total de	R\$ 0,031	X	
- Itens reprocessados por PPH no trimestre = 9.142 itens	itens reprocessados por PPH no trimestre			
Material				
Indicadores biológicos (IB)		1		
-Indicador biológico específico= R\$ 12,18	Gasto com IB / Total de itens	R\$ 0,064	X	
Uso semanal de 4 indicadores biológicos, portanto, 48	reprocessados por PPH no trimestre			
indicadores / trimestre				
- Itens reprocessados por PPH no trimestre = 9.142 itens		1		
Controle microbiológico	Gasto com controle microbiológico / Total			
-Tipo de controle microbiológico =	de itens reprocessados	NU		
-Custo do controle microbiológico =R\$				
Análise de pirógenos	Gasto com análise de pirógenos / Total de			
-Tipo de análise de pirógenos =	itens reprocessados	NU		
-Custo da análise de pirógenos = R\$				
Análise de resíduos químicos do agente esterilizante –	Gasto com análise de resíduos químicos /			
cromatografia	Total de itens reprocessados	NU		
-Tipo de análise de resíduos =				

-Custo da análise de resíduos = R\$ Indicadores químicos de validação do ciclo -Tipo de indicadores químicos =Custo do indicador químico = R\$	Gasto com indicadores químicos / Total de itens reprocessados	NU		
Gastos Indiretos Supervisão do reprocessamento -Custo do Enfermeiro no trimestre= R\$15.600,00 - Itens reprocessados na CME no trimestre = 59.258 itens	Custo do profissional executor / Total de itens reprocessados na CME no trimestre	R\$ 0,263	X	
Total		R\$ 9,374		

NU = não utilizado

ANEXO 2

Planilha de coleta de dados do hospital para cálculo dos custos do reprocessamento de pinças de apreensão, dissecção e corte de uso único, utilizadas em cirurgia vídeo-assistida

Hospital:		Dat	as de c	oleta: .	//		//	/.	/	/	./	//	•••
Área Total constru			_ m²		Nº de l	eitos:				Área d	a CME	:	m^2
MATERIAL	FABRICANTE	AQUI	EIÇÃO ME	NSAL	PINÇ	AS DISPO	NÍVEIS	PINC	AS UTILIZ	ZADAS	PINCA	S DESCAR	RTADAS
	CÓDIGO	Mês 1	Mês 2	Mês 3	Mês 1	Mês 2	Mês 3	Mês 1	Mês 2	Mês 3	MÊS 1	Mês 2	Mês 3
PINÇA DE APREENSÃO													
PINÇA DE DISSECÇÃO													
PINÇA DE CORTE													
Padronização do n	úmero de re	processa	mento:										
Sistema de control	e:												
2.000													
Recursos humanos	da Central	de Mate	rial e F	cteriliz	രാള്ക								
Profissionais	da Centrai	de iviate	i i ai C L		ero por ti				т				
Salário bruto, encargos	a banaficios	Manhã		Tarde	ero por n		oturno		-		Total		
Chefia	e belieficios	Manna		rarde		110	oturno				10141		
								-					
Enfermeiros									<u> </u>				
Técnicos de enfermage				ļ					-				
Auxiliares de enfermag	gem												
Outros		1		L									
Cirurgias vídeo-as		undo tip	o de cii	urgia e	freque	ncia m	ensai						
CIRURGIAS VIDEO-ASSI	ISTIDAS									ÚMERO M			
								MÊS 1	l l	MÊ	s 2	Mi	ês 3
Total de cirurgias víd	eo-assistidas												
Total de cirurgias													
DADOS GERAIS DA CME									N	ÚMERO M	1ENSAL		
								Mês 1		Mês	s 2	Mi	ÊS 3
Número de itens reprod	essados pela C	ME (mate	riais perr	nanentes	e de uso	único)							
Número de pinças de a													
Consumo de água da C													
Consumo de energia el	étrica												
Consumo de material d	le limpeza e pre	eparo											
	- Escovas											ŀ	
-	Esponjas												
	Cestos												
-	 Detergent 	e enzimáti	co									1	
<u> </u>	- Lubrificai	nte											
Consumo de campos de													
Custo de lavanderia / c													
Consumo de ar compri													
Custo de manutenção d	lo ar comprimi	do											
													con

Recolhimento e S Rotina adotada (di	stâncias, materiais,	executor):			
		m minutos e segund			
Tempo 1	Tempo 2	Tempo 3	Tempo 4	Tempo 5	Tempo 6
Limpeza, inspeçã	o e secagem			1	
		ais, produtos, execut	or):	***************************************	
			·····		
		eza (fabricante, mod			le uso, depreciação
consumo de energi	ia elétrica por ciclo)				
			•••••	••••••	
	a torneira em 1 minu		T	T (
Tempo 1	Tempo 2	Tempo 3	Tempo 4	Tempo 5	Tempo 6
Town dog do towns	da limenaza (ana mai	mutag a gagyar dag)		L	
	da limpeza (em mi		Т 1	Т 5	Tr. C
Tempo 1	Tempo 2	Tempo 3	Tempo 4	Tempo 5	Tempo 6
Tomadae da tamas	da inspeção (em m	inutos e segundos)			
	Tempo 2	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Т 1	Т 5	Т
Tempo 1	Tempo 2	Tempo 3	Tempo 4	Tempo 5	Tempo 6
Tomadas da tomas	da secagem (em m	inutos o sogundos)			
Tempo 1	Tempo 2	Tempo 3	Tempo 4	Tempo 5	Т
Tempo i	Tempo 2	Tempo 5	rempo 4	1 empo 3	Tempo 6
		elagem, identificação delo, anos de uso, co			
Descrição da selad	ateriais, executor, se lora (fabricante, mod ador químico (fabrica	delo, anos de uso, co	nsumo de energia e	étrica por ciclo):	
Descrição da selad Descrição do indic Tomadas de tempo	ateriais, executor, se lora (fabricante, mod ador químico (fabrica) o do preparo e emba	delo, anos de uso, co cante, produto, consi	nsumo de energia e imo por pacote):	étrica por ciclo):	
Descrição da selad	ateriais, executor, se lora (fabricante, mod ador químico (fabrica	delo, anos de uso, co	nsumo de energia e	étrica por ciclo):	
Descrição da selad Descrição do indic Tomadas de tempo Tempo 1	ateriais, executor, se lora (fabricante, mocador químico (fabricante) do preparo e embalor Tempo 2	delo, anos de uso, co cante, produto, consi	nsumo de energia e imo por pacote):	étrica por ciclo):	
Descrição da selad Descrição do indic Tomadas de tempo Tempo 1 Esterilização (tere	ateriais, executor, se lora (fabricante, mocador químico (fabricante) do preparo e emba Tempo 2	cante, produto, consulagem (em minutos e	umo por pacote): e segundos) Tempo 4	étrica por ciclo): Tempo 5	Tempo 6
Descrição da selad Descrição do indic Tomadas de tempo Tempo 1 Esterilização (tere	ateriais, executor, se lora (fabricante, mocador químico (fabricante) do preparo e emba Tempo 2	delo, anos de uso, co cante, produto, consi	umo por pacote): e segundos) Tempo 4	étrica por ciclo): Tempo 5	Tempo 6
Descrição da selad Descrição do indic Tomadas de tempo Tempo 1 Esterilização (tere Rotina adotada (ex	ateriais, executor, so dora (fabricante, moderador químico (fabricante) do preparo e emba Tempo 2 ceirizada)	delo, anos de uso, co cante, produto, consu lagem (em minutos e Tempo 3	nsumo de energia e umo por pacote): e segundos) Tempo 4	étrica por ciclo): Tempo 5	Tempo 6
Descrição da selad Descrição do indic Tomadas de tempo Tempo 1 Esterilização (ter Rotina adotada (ex	ateriais, executor, so dora (fabricante, moderador químico (fabricante) do preparo e emba Tempo 2 ceirizada) ecutor, método, inserto do preparo e envio	delo, anos de uso, co cante, produto, const lagem (em minutos e Tempo 3 umos, sistema de col do lote (em minutos	nsumo de energia el umo por pacote):	étrica por ciclo): Tempo 5 vio e recebimento):	Tempo 6
Descrição da selad Descrição do indic Tomadas de tempo Tempo 1 Esterilização (tere Rotina adotada (ex	ateriais, executor, so dora (fabricante, moderador químico (fabricante) do preparo e emba Tempo 2 ceirizada)	delo, anos de uso, co cante, produto, consu lagem (em minutos e Tempo 3	nsumo de energia e umo por pacote): e segundos) Tempo 4	étrica por ciclo): Tempo 5	Tempo 6
Descrição da selad Descrição do indic Tomadas de tempo Tempo 1 Esterilização (tere Rotina adotada (ex Tomadas de tempo Tempo 1 Custo da esterilização (pró	ateriais, executor, se lora (fabricante, moderador químico (fabricante) do preparo e emba lecutor, método, instructor do preparo e envio lecutor, método, instructor do preparo e envio lecutor lecuto	delo, anos de uso, co cante, produto, const lagem (em minutos e Tempo 3 umos, sistema de col do lote (em minutos	msumo de energia el mo por pacote):	étrica por ciclo): Tempo 5 vio e recebimento): Tempo 5	Tempo 6 Tempo 6
Descrição da selad Descrição do indice Tomadas de tempor Tempo 1 Esterilização (tere Rotina adotada (exempor) Tempo 1 Custo da esteriliza Esterilização (pro Rotina adotada (exempor) Descrição dos equiconsumo de energiones	ateriais, executor, second (fabricante, modern ador químico (fabricante) do preparo e embartempo 2 ceirizada) ceirizada) ceutor, método, insurado por pinça: R\$	delo, anos de uso, co cante, produto, consulagem (em minutos e Tempo 3 umos, sistema de col do lote (em minutos Tempo 3	nsumo de energia el umo por pacote):	Tempo 5 Tempo 5 Tempo 5	Tempo 6 Tempo 6 de uso, depreciaç
Descrição da selad Descrição do indic Tomadas de tempo Tempo 1 Esterilização (tere Rotina adotada (exempo 1) Custo da esterilização (pró Rotina adotada (exempo 1) Custo da esterilização (pró Rotina adotada (exempo 1) Descrição dos equiconsumo de energionadas de tempo 1	ateriais, executor, second (fabricante, modern ador químico (fabricante) do preparo e embala Tempo 2 ceirizada) ceirizada) ceirizada) ceutor, método, insumo do preparo e envio Tempo 2 ção por pinça: R\$	delo, anos de uso, co cante, produto, consulagem (em minutos e Tempo 3 umos, sistema de col do lote (em minutos Tempo 3	nsumo de energia el mono por pacote):	Tempo 5 Tempo 5 Tempo 5	Tempo 6 Tempo 6 de uso, depreciaç
Descrição da selad Descrição do indice Tomadas de tempor Tempo 1 Esterilização (tere Rotina adotada (exempor) Tempo 1 Custo da esteriliza Esterilização (pro Rotina adotada (exempor) Descrição dos equiconsumo de energiones	ateriais, executor, second (fabricante, modern ador químico (fabricante) do preparo e embartempo 2 ceirizada) ceirizada) ceutor, método, insurado por pinça: R\$	delo, anos de uso, co cante, produto, consulagem (em minutos e Tempo 3 umos, sistema de col do lote (em minutos Tempo 3	nsumo de energia el umo por pacote):	Tempo 5 Tempo 5 Tempo 5	Tempo 6 Tempo 6 de uso, depreciaç
Descrição da selad Descrição do indic Tomadas de tempo Tempo 1 Esterilização (ter- Rotina adotada (ex- Tomadas de tempo Tempo 1 Custo da esteriliza Esterilização (pró Rotina adotada (ex- Descrição dos equiconsumo de energionadas de tempo Tempo 1	ateriais, executor, secondor químico (fabricante, moderador químico (fabricante) do preparo e emba Tempo 2 ceirizada) cecutor, método, insumo do preparo e envio Tempo 2 ção por pinça: R\$	delo, anos de uso, co cante, produto, const lagem (em minutos e Tempo 3 lumos, sistema de col do lote (em minutos Tempo 3 (mês/ano lumos): dores (fabricante, mo insumos): arga (em minutos e s Tempo 3	nsumo de energia el mono por pacote):	Tempo 5 Tempo 5 Tempo 5	Tempo 6 Tempo 6 de uso, depreciaç
Descrição da selado Descrição do indico Tomadas de tempo 1 Esterilização (terresterilização dos equipos de energio Tomadas de tempo 1	ateriais, executor, secondor químico (fabricante, moderador químico (fabricante) do preparo e emba Tempo 2 ceirizada) cecutor, método, insumo do preparo e envio Tempo 2 ção por pinça: R\$	delo, anos de uso, co cante, produto, consulagem (em minutos e Tempo 3 umos, sistema de col do lote (em minutos Tempo 3	nsumo de energia el mono por pacote):	Tempo 5 Tempo 5 Tempo 5	Tempo 6 Tempo 6 de uso, depreciaç

Estocagem e dispe										
Rotina adotada (dis	stâncias, materiais, e	executor):		•••••	•••••					
	1 / /		•••••							
Tomadas de tempo da estocagem (em minutos e segundos) Tempo 1 Tempo 2 Tempo 3 Tempo 4 Tempo 5 Tempo 6										
Tempo 1	Tempo 2	Tempo 3	Tempo 4	Tempo 6						
Tomadas de tempo do controle do estoque (em minutos e segundos)										
Tempo 1	Tempo 2	Tempo 3	Tempo 4	Tempo 5	Tempo 6					
Tomadas de tempo	da dispensação (em	minutos e segundo	s)							
Tempo 1	Tempo 2	Tempo 3	Tempo 4	Tempo 5	Tempo 6					
Descrição dos con	troles ambientais d	la área do estoque	e custos aproxima	dos:						
			***************************************	********************************						
Controle de quali	dade									
Rotina adotada (ex	ecutor, métodos, tes	tes, periodicidade, i	nsumos):							
					,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,					
Tomadas de tempo	da realização de tes	stes com indicadores	químicos e biológi	cos (em minutos e s	egundos)					
Tempo 1	Tempo 2	Tempo 3	Tempo 4	Tempo 5	Tempo 6					
					-					
Tomadas de tempo	do encaminhament	o e/ou realização de	outros testes: contr	ole microbiológico,	de pirógenos, de					
	(em minutos e segui			,	1 0 /					
Tempo 1	Tempo 2	Tempo 3	Tempo 4	Tempo 5	Tempo 6					
<u> </u>			•							
Tomadas de tempo	do controle dos test	tes de qualidade (em	minutos e segundo	os)						
Tempo 1	Tempo 2	Tempo 3	Tempo 4	Tempo 5	Tempo 6					
	1	1								